

खाद्य व्यवस्था तथा व्यापार कम्पनी लिमिटेड

स्तरः सहायक, सेवा/समूहः प्राविधिक/गुणस्तर, तहः ५, पदः वरिष्ठ सहायक (गुण नियन्त्रक) खुला/आन्तरिक प्रतियोगितात्मक लिखित परीक्षाका लागि पाठ्यक्रम

पाठ्यक्रम योजनालाई निम्नानुसारका दुई चरणमा विभाजन गरिएको छ :

प्रथम चरण :- लिखित परीक्षा

पूर्णाङ्क :- २००

द्वितीय चरण :- अन्तर्वार्ता

पूर्णाङ्क :- ३०

परीक्षा योजना (Examination Scheme)

१. प्रथम चरण :- लिखित परीक्षा

पूर्णाङ्क :- २००

पत्र	विषय	पूर्णाङ्क	उतीर्णाङ्क	परीक्षा प्रणाली	प्रश्नसंख्या x अङ्क	समय
प्रथम	संस्थागत ज्ञान र सेवा सम्बन्धी	१००	४०	वस्तुगत बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQ)	५० प्रश्न x २ अङ्क	४५ मिनेट
द्वितीय		१००	४०	विषयगत छोटो उत्तर लामो उत्तर	१२ प्रश्न x ५ अङ्क ४ प्रश्न x १० अङ्क	२ घण्टा ३० मिनेट

२. द्वितीय चरण :- अन्तर्वार्ता

विषय	पूर्णाङ्क	परीक्षा प्रणाली
अन्तर्वार्ता	३०	मौखिक

द्रष्टव्य :

१. यो पाठ्यक्रमको योजनालाई प्रथम चरण र द्वितीय चरण गरी दुई भागमा विभाजन गरिएको छ ।
२. प्रथम र द्वितीय पत्रको पत्रको विषयवस्तु एउटै हुनेछ ।
३. प्रथम र द्वितीय पत्रको लिखित परीक्षा छुट्टाछुट्टै हुनेछ ।
४. लिखित परीक्षाको माध्यम भाषा नेपाली वा अंग्रेजी अथवा नेपाली र अंग्रेजी दुवै हुनेछ ।
५. वस्तुगत बहुवैकल्पिक (Multiple Choice) प्रश्नहरूको गलत उत्तर दिएमा प्रत्येक गलत उत्तर बापत २० प्रतिशत अङ्क कट्टा गरिनेछ । तर उत्तर नदिएमा त्यस बापत अङ्क दिइने छैन र अङ्क कट्टा पनि गरिने छैन ।
६. वस्तुगत बहुवैकल्पिक हुने परीक्षामा परीक्षार्थीले उत्तर लेख्दा अंग्रेजी ठूलो अक्षर (Capital letter) A,B,C,D मा लेख्नुपर्नेछ । सानो अक्षर (Small letter) a,b,c,d लेखेको वा अन्य कुनै सङ्केत गरेको भए सबै उत्तरपुस्तिका रद्द हुनेछ ।
७. बहुवैकल्पिक प्रश्नहरू हुने परीक्षामा कुनै प्रकारको क्याल्कुलेटर (Calculator) प्रयोग गर्न पाइने छैन ।
८. परीक्षामा सोधिने प्रश्नसंख्या, अङ्क र अङ्कभार यथासम्भव सम्बन्धित पत्र /विषयमा दिइए अनुसार हुनेछ ।
९. परीक्षामा परीक्षार्थीले मोबाइल वा यस्तै प्रकारका विद्युतीय उपकरण परीक्षा हलमा लैजान पाइने छैन ।
१०. विषयगत प्रश्न हुने पत्रका हकमा प्रत्येक खण्डका लागि छुट्टाछुट्टै उत्तरपुस्तिकाहरू हुनेछन् । परीक्षार्थीले प्रत्येक खण्डका प्रश्नहरूको उत्तर सोही खण्डको उत्तरपुस्तिकामा लेख्नुपर्ने छ ।
११. यस पाठ्यक्रम योजना अन्तर्गतका पत्र/विषयका विषयवस्तुमा जेसुकै लेखिएको भए तापनि पाठ्यक्रममा परेका कानून, ऐन, नियम, विनियम तथा नीतिहरू परीक्षाको मिति भन्दा ३ महिना अगाडि (संशोधन भएका वा संशोधन भई हटाईएका वा थप गरी संशोधन भई) कायम रहेकालाई यस पाठ्यक्रममा परेको सम्फन्नु पर्दछ ।
१२. प्रथम चरणको परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारहरूलाई मात्र द्वितीय चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराइनेछ ।
१३. यस भन्दा अगाडि लागु भएका माथि उल्लेखित सेवा, समूहको पाठ्यक्रम खारेज गरिएको छ ।
१४. पाठ्यक्रम लागू मिति : - २०७९

प्रथम र द्वितीय पत्र :- संस्थागत ज्ञान र सेवा सम्बन्धी

भाग (अ) — सेवा सम्बन्धी

खण्ड (क)

1. Food Technology

- 1.1 Principles of Food Preservation
 - 1.1.1 Sampling, Grading, Drying, Tempering
- 1.2 Grain Storage Management
 - 1.2.1 Storage structures, CA storage
 - 1.2.2 Low temperature storage
 - 1.2.3 Bulk grain storage
 - 1.2.4 Moisture migration
 - 1.2.5 Biotic and abiotic factors in grain storage
- 1.3 Food Chemistry and Nutrition
 - 1.3.1 Carbohydrates, Amino acids, Lipids, Vitamins, Minerals
 - 1.3.2 Water content of foods, acid food and non-acid food
 - 1.3.3 Nutritional significance of food products
 - 1.3.4 Malnutrition and balanced diet
- 1.4 Food Microbiology
 - 1.4.1 Basic knowledge of industrial microbiology
 - 1.4.2 Bacteria, yeast, mold, food pathogens and useful microorganism and their effect on perishability of food
 - 1.4.3 Insects, pests rodents involved in cereal grains, legumes and oil seeds
 - 1.4.4 Uses of pesticides, Rodenticides, fumigants etc. in stored cereal grains

2. Food Quality Control

- 2.1 Concept of quality control and quality assurance
- 2.2 Food standards formulation process / Mandatory Food standards of Nepal
- 2.3 Role of Technical Assistant in Nepal Food Cooperation
- 2.4 Food sampling and inspection techniques

खण्ड (ख)

3. Laboratory analysis of cereal, legumes and oil seeds

- 3.1 Physical grading, international standard
- 3.2 Pesticide residue tests
- 3.3 Mycotoxin tests
- 3.4 Estimation of moisture and calibration of moisture meter
- 3.5 Acid, base and buffer solutions, normality, pH
- 3.6 Titrimetric methods involved in fats and oil quality analysis

4. Food Engineering

खाद्य व्यवस्था तथा व्यापार कम्पनी लिमिटेड
स्तर: सहायक, सेवा/समूह: प्राविधिक/गुणस्तर, तह: ५, पद: वरिष्ठ सहायक (गुण नियन्त्रक)
खुला/आन्तरिक प्रतियोगितात्मक लिखित परीक्षाका लागि पाठ्यक्रम

- 4.1 Units, dimensions and their conversion
- 4.2 Unit operation, heat and material balance, heat transfer (conduction, convection and radiation), and heat exchangers
- 4.3 Laws of thermodynamics and its applications
- 4.4 Principle, application and equipments for refrigeration and freezing, drying, evaporation, size separation (filtration and sedimentation), size reduction (crushing, slicing, grinding)
- 4.5 Process plant and equipment design, scale-up and safety factors especially on cereals, legumes and oil seeds processing
- 4.6 General milling operation : cleaning, separation, classification, husking, milling and grinding of wheat, legumes and maize
- 4.7 Rice milling : Traditional and modern rice milling machines, husking, polishing, destoner, degree of polishing

भाग (आ) - संस्थागत ज्ञान
खण्ड (ग)

5. संविधान, ऐन र नियमहरु तथा संस्थागत ज्ञान

- 5.1 नेपाल खाद्य व्यवस्था तथा व्यापार कम्पनीको परिचय, संगठनात्मक संरचना र कार्यक्षेत्र
- 5.2 नेपाल खाद्य व्यवस्था तथा व्यापार कम्पनीको प्रवन्धपत्र र नियमावली
- 5.3 खाद्य व्यवस्था तथा व्यापार कम्पनी कर्मचारी सेवा, शर्त र सुविधा सम्बन्धी विनियमावली, २०७९
- 5.4 खाद्य व्यवस्था तथा व्यापार कम्पनी खरिद तथा आर्थिक प्रशासनी विनियमावली, २०७९
- 5.5 नेपालको वर्तमान संविधान, २०७२ (खाद्य तथा कृषि) सम्बन्धी जानकारी
- 5.6 खाद्य ऐन, २०२३ र खाद्य नियमावली, २०२७
- 5.7 नेपाल गुणस्तर प्रमाण चिन्ह ऐन, २०३७ र नेपाल गुणस्तर प्रमाण चिन्ह नियमावली, २०४०
- 5.8 स्टाण्डर्ड नाप र तौल ऐन, २०२५ र स्टाण्डर्ड नाप र तौल नियमावली, २०२७
- 5.9 उपभोक्ता हित संरक्षण ऐन, २०७५
- 5.10 अन्तर्राष्ट्रिय खाद्य तथा कृषि सम्बन्धी संघ संस्थाहरु: इफड (IFAD), खाद्य तथा कृषि संगठन (FAO) र विश्व खाद्य कार्यक्रम (WFP) सम्बन्धी जानकारी

प्रथम पत्रको लागि यथासम्भव निम्नानुसार प्रश्नहरु सोधिने छ ।

प्रथम पत्र (वस्तुगत)					
भाग	विषय	खण्ड	परीक्षा प्रणाली	अङ्गभार	प्रश्न संख्या
(अ)	सेवा सम्बन्धी	(क)	बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs)	४०	२० प्रश्न X २ अङ्ग = ४०
		(ख)		४०	२० प्रश्न X २ अङ्ग = ४०
(आ)	संस्थागत ज्ञान	(ग)		२०	१० प्रश्न X २ अङ्ग = २०

द्वितीय पत्रको लागि यथासम्भव निम्नानुसार प्रश्नहरु सोधिनेछ ।

द्वितीय पत्र (विषयगत)					
भाग	विषय	खण्ड	अङ्गभार	छोटो उत्तर	लामो उत्तर

खाद्य व्यवस्था तथा व्यापार कम्पनी लिमिटेड

**स्तर: सहायक, सेवा/समूह: प्राविधिक/गुणस्तर, तह: ५, पद: वरिष्ठ सहायक (गुण नियन्त्रक)
खुला/आन्तरिक प्रतियोगितात्मक लिखित परीक्षाका लागि पाठ्यक्रम**

(अ)	सेवा सम्बन्धी	(क)	५०	६ प्रश्न X ५ अङ्क = ३०	२ प्रश्न X १० अङ्क = २०
		(ख)	५०	६ प्रश्न X ५ अङ्क = ३०	२ प्रश्न X १० अङ्क = २०